

Tytuł <b>Projektowanie procesów technologicznych 2</b>	Kod <b>10102242710102201535</b>
Kierunek <b>Mechanika i Budowa Maszyn</b>	Rok / Semestr <b>4 / 7</b>
Specjalność <b>Inżynieria Mechaniczna</b>	Przedmiot <b>obowiązkowy</b>
Godziny Wykłady: <b>12</b> Ćwiczenia: -    Laboratoria: -    Projekty / semina: <b>8</b>	Liczba punktów <b>3</b>
Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>	

### Prowadzący:

Prof. dr hab. inż. Maciej KUPCZYK  
Instytut Technologii Mechanicznej  
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań  
tel. +48 61 6652203  
e-mail: maciej.kupczyk@put.poznan.pl

### Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
ul. Piotrowo 3  
60-965 Poznań  
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363  
e-mail: office\_dmef@put.poznan.pl

### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów obowiązkowych na studiach niestacjonarnych I stopnia, kierunku MiBM dla profilu dyplomowania ? Inżynieria Mechaniczna

### Założenia i cele przedmiotu:

Pogłębienie wiedzy o zasadach projektowania procesów technologicznych i pomocniczych

### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Koszty wytwarzania. Ekonomiczna dokładność obróbki powierzchni walcowych, cylindrycznych, płaskich i kształtowych. Dokładność obróbki partii przedmiotów (wielkości statystyczne charakteryzujące populację i próbkę). Braki naprawialne i nienaprawialne. Jakość technologiczna i użytkowa wyrobu. Zasady projektowania surówek (odlewów, odkuwek swobodnych i matrycowych). Procesy technologiczne obróbki typowych części maszynowych typu korpus, koło zęba-te i dźwignia (korpus, koło zębate, dźwignia itp.). Procesy technologiczne dla części obrabianych cieplnie i cieplno-chemicznie. Podstawy projektowania specjalnego oprzyrządowania technologicznego (zasady ustalania i mocowania przedmiotów obrabianych). Bazy konstrukcyj-ne i produkcyjne (właściwe i zastępcze). Technologiczność konstrukcji części maszyn typu korpus, koło zębate, dźwignia.

Projektowanie: zaprojektowanie procesu technologicznego zadanej części

### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z technologii materiałów, rysunku technicznego, metrologii i technik wytwarzania

### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliogramami, przeźroczami i filmami video oraz zajęcia projektowe

### Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Sprawdzian pisemny, ocena projektu

### Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. Feld M. Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2003`
3. Feld M. Uchwyty obróbkowe WNT Warszawa 2002

**Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania**

4. Uzupełniająca:
5. Synoradzki L. Projektowanie procesów technologicznych Wyd. politechniki Warszawskiej Warszawa 2006
6. 5. Korzyński M Podstawy technologii maszyn Wyd. politechnik Rzeszowskiej Rzeszów 2006

**Bibliografia uzupełniająca:**